



RELAÇÃO DO AÇO					
	V8	V9	V10		
AÇO	N	DIAM (mm)	QUANT	C.UNIT (cm)	C.TOTAL (cm)
CA60	1	5.0	102	117	11934
CA50	2	6.3	1	127	127
	3	10.0	2	281	562
	4	10.0	1	450	450
	5	10.0	6	458	2748
	6	10.0	1	225	225
	7	10.0	2	488	976
	8	12.5	2	500	1000
	9	12.5	2	1164	2328
	10	16.0	1	241	241
	11	16.0	2	350	700
	12	16.0	1	243	243
	13	16.0	2	1074	2148
	14	16.0	2	297	594

RESUMO DO AÇO			
AÇO	DIAM (mm)	C.TOTAL (m)	PESO + 10% (kg)
CA50	6.3	1.3	0.3
	10.0	49.6	33.6
	12.5	33.3	35.3
	16.0	39.3	68.2
CA60	5.0	119.3	20.2
PESO TOTAL (kg)			
CA50	137.4		
CA60	20.2		

Volume de concreto (C-25) = 1.40 m³
Área de forma = 21.46 m²

CONCRETO <ul style="list-style-type: none">- FCK: 30 MPA (C30)- Ecs (C30): > 268384 MPa- AGREGADO DO TIPO GRANITO- ABATIMENTO (SLUMO TEST): 8 cm +/- 2 cm- FATOR ÁGUA/CEMENTO (a/c): < 0,55- TAMANHO MÁX. DO AGREGADO: 19 mm- CLASSE DE AGRESSIVIDADE II- DIÂMETRO DO VIBRADOR: 3 cm	AÇO <ul style="list-style-type: none">- MÓDULO ELASTICIDADE: 210 GPa- TENSÃO DE ESCOAMENTO:<ul style="list-style-type: none">CA-50: 50 MPaCA-60: 60 MPa COBRIMENTOS <ul style="list-style-type: none">- PILARES E VIGAS: 2,5 cm
ESPECIFICAÇÕES <ul style="list-style-type: none">- CONFRONTAR PROJETO ESTRUTURAL COM PROJETO ARQUITETÔNICO E LOCAÇÃO EM OBRA- EM LOCAIS COM ATERRO, ACRESCENTAR A ALTURA DO ATERRO NA PROFUNDIDADE DAS FUNDAÇÕES- ANTES DO INÍCIO DA CONCRETAGEM, AS FORMAS DEVERÃO ESTAR LIMPAS E ESTANQUES DE MODO A EVITAR EVENTUAIS FUGAS DE PASTA.- AS FORMAS DEVERÃO SER MOLHADAS ATÉ A SATURAÇÃO A FIM DE EVITAR A ABSORÇÃO DA ÁGUA DE AMASSAMENTO DO CONCRETO- AS BARRAS DE AÇO NÃO DEVEEM APRESENTAR FERRUGEM, MANCHAS DE ÓLEO OU QUALQUER OUTRAS SUBSTÂNCIAS QUE IMPEÇAM UMA PERFEITA ADERÊNCIA AO CONCRETO.- AS ARMADURAS NÃO DEVERÃO FICAR EM CONTATO DIRETO COM AS FORMAS, OBEDECENDO PARA ISSO OS COBRIMENTOS MÍNIMOS- O ADENSAMENTO É OBRIGATÓRIO E DEVERÁ SER CUIDADOSO, OCUPANDO TODOS OS RECANOS DA FORMA, EVITANDO A VIBRAÇÃO DAS ARMADURAS QUE PODE PROVOCAR VAZIOS AO REDOR DAS ARMADURAS, DIFICULTANDO A ADERÊNCIA DO CONCRETO- O PROCESSO DE CURA DO CONCRETO SERÁ NO MÍNIMO DE SETE DIAS- PRAZOS RECOMENDADOS PARA DESFORMA:<ul style="list-style-type: none">FACES LATERAIS: 03 DIASFACES INFERIORES: 14 DIASFACES INFERIORES SEM PONTALETES: 21 DIAS- A RETIRADA DOS ESCORAMENTOS DOS TETOS DEVERÁ SER FEITA DE MANEIRA CONVENIENTE E PROGRESSIVA, PARTICULARMENTE PARA AS PEÇAS EM BALANÇO, O QUE IMPEDIRÁ APARECIMENTO DE FISSURAS EM DECORRÊNCIA DE CARGAS DIFERENCIAIS.- A LAJE PRÉ-MOLDADA É DE RESPONSABILIDADE DA EMPRESA FORNECEDORA DE LAJES- MEDIDAS APRESENTADAS NO PROJETO EM CENTÍMETROS (cm)- QUALQUER DÚVIDA CONSULTAR O ENGENHEIRO CALCULISTA	



PREFEITURA MUNICIPAL DE VÁRZEA GRANDE

Av. Castelo Branco, Espaço Municipal, 2500 - Centro Sul, Várzea Grande/MT
CEP 78125-700 - Fone/Fax: 65 3688 8000

PROJETO:

ARQUIBANCADA
PARQUE BERNECK

LOCALIZAÇÃO:

Município de Várzea Grande

ASSUNTO:

DETALHAMENTO VIGAS, V8, V9, V10,

AUTOR DO PROJETO:

KELVIS GABRIEL SOARES
CREA - 48965/MT

DATA:

18/04/2020

ESCALA:

INDICADA

FOLHA N°

27/38